

COMO REMOVER APROPIADAMENTE LA ESCORIA DEL CRISOL DE SOLDADURA

PROCESO PARA REMOVER APROPIADAMENTE LA ESCORIA DEL CRISOL DE SOLDADURA

- Apague las bombas y asegúrese de que el crisol de soldadura esté a la temperatura correct.
- Utilice las cucharas / espátulas de metal para separar las acumulaciones de escoria y liberar la soldadura atrapada hasta que la mayor parte de la escoria se convierta en un polvo fino.
- Retire cuidadosamente el polvo de escoria con las cucharas / espátulas de metal hasta que la superficie del crisol de soldadura esté limpia de cualquier acumulación de escoria.
- Llene nuevamente el crisol de soldadura al nivel adecuado con nueva soldadura en barra.
- Confirme que el nivel de la soldadura esté a la altura de operación adecuada, consulte las instrucciones de fabricación del equipo para medirlo.
- Coloque toda la escoria en el recipiente para reciclado de soldaduras de AIM.
**Tenga cuidado de no llenar en exceso: el límite recomendado es de 50lb (25kg)*
- Selle el recipiente y contacte a un representante de servicio al cliente de AIM para devolver el recipiente de reciclado de soldadura.

Para descargar o para obtener más información por favor visita
www.aimsolder.com



Solder plus Support

COMO REMOVER APROPIADAMENTE LA ESCORIA DEL CRISOL DE SOLDADURA

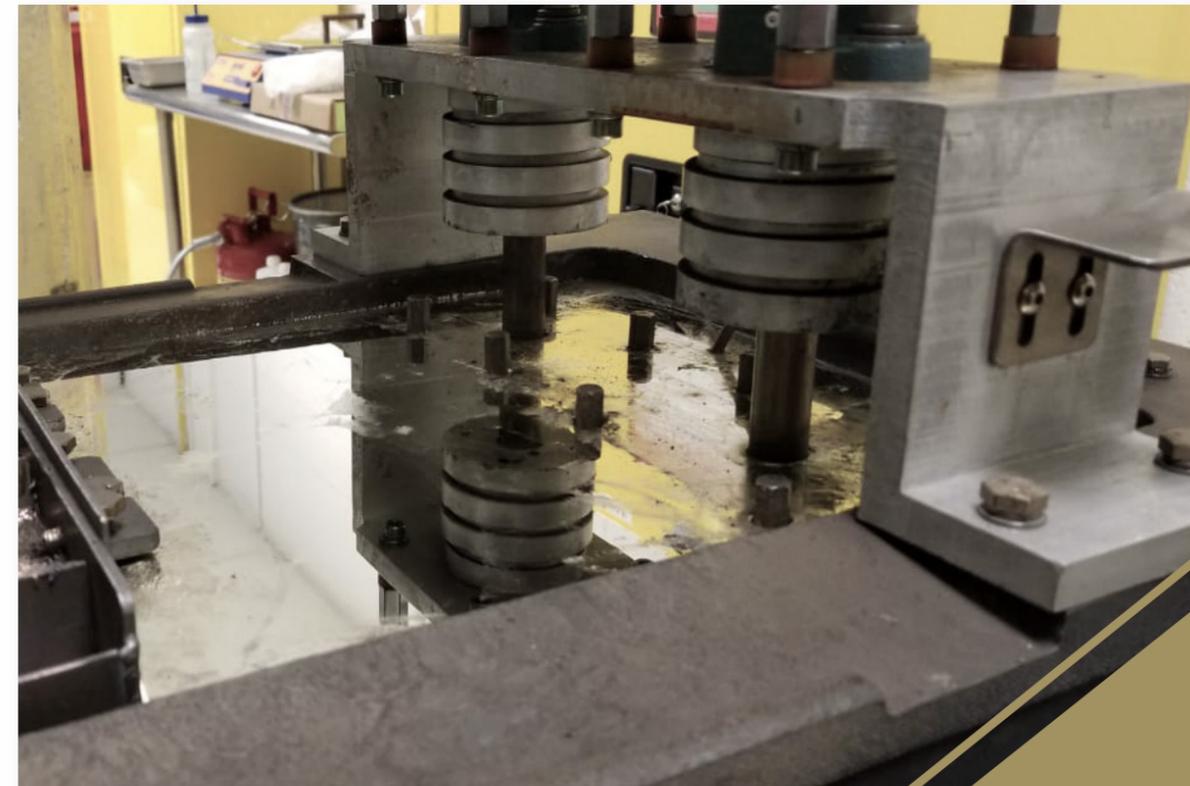
PROCESO PARA REMOVER APROPIADAMENTE LA ESCORIA DEL CRISOL DE SOLDADURA

- * Haga este proceso cada vez que el crisol de soldadura alcance 2.5cm (1") de capa de escoria

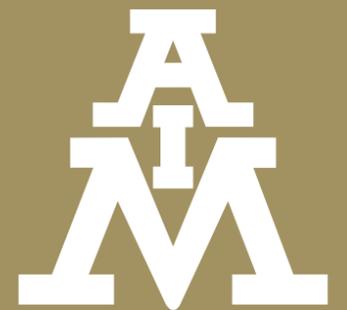
CRISOL DE SOLDADURA CON 2.5CM (1") DE ESCORIA



CRISOL DE SOLDADURA DESPUÉS DE SER LIMPIADO



Para descargar o para obtener más información por favor visita
www.aimsolder.com



Solder plus Support